

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20211123_08
Certificate of Calibration LAT249_20211123_08

- data di emissione Date of issue	2021-11-29
- Cliente Customer	EngiNe s.r.l. - Via Vittorio Veneto 15 – 01100 Viterbo (VT)
- Destinatario receiver	Ci.Ti.Esse S.r.l. Via G. Parini n.3 22069 Rovellasca (CO)
- richiesta application	A_VEL20180515_01 del 2018-05-15
- in data date	2018-05-15
Si riferisce a Referring to	
- oggetto item	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- Costruttore Manufacturer	EngiNe s.r.l.
- Modello model	EnVES EVO MVDm 1507
- matricola serial number	seniore laser CMP3837181
- data di ricevimento oggetto date of receipt of item	na
- data delle misure date of measurements	2021-11-23
- registro di laboratorio laboratory reference	RLAVE01

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 249 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 249 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

1-Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo:
- sensore laser

2-Procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

La taratura è stata effettuata transitando con veicolo nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura campione del Centro.

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PRT015_09

3-Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:

PSC11 munito di certificato di taratura n° 258-35758 emesso da

Istituto Federale Nazionale di Metrologia Svizzero Metas

4-Condizioni ambientali

Environmental conditions

- temperatura ambiente a cui è stata eseguita la taratura

min		max	
13,2	C°	19,6	C°

5-Operazioni preliminari eseguite sullo strumento in taratura

Preliminary operation executed on the device in calibration

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:
- nessuna operazione di messa a punto

6-Luogo della taratura

Calibration site

La taratura è stata eseguita presso :

Scalea (CS) - Aeroporto di Scalea

7-Ulteriori dettagli e note:

Notes

- Tipologia di verifica di taratura eseguita:

verifica di taratura iniziale (In accordo al capo 2 e 3 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017)

- Velocità massima di taratura: 236,59 km/h

- Natura della velocità: Istantanea

- modalità di funzionamento oggetto di taratura :

in avvicinamento e allontanamento

- Risoluzione del dispositivo in taratura: 0,01 km/h

- Allegato al certificato di taratura l'elenco dei transiti composto da n° 2 pagine.

- .

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20211123_08
Certificate of Calibration LAT249_20211123_08

Pagina 3 di 3
Page 3 of 3

8- RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Results and uncertainty of measurements

Definizioni:

V_{UUT} = velocità rilevata dallo strumento in taratura
 V_{ref} = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione
 $S = (V_{UUT} - V_{REF})$ scarto di velocità assoluto; $(V_{UUT} - V_{REF}) / V_{REF}$ scarto di velocità relativo;
 US = Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità
 $R = (V_{UUT} / V_{REF})$, rapporto di velocità ;
 UR = Incertezza estesa associata alla stima del rapporto di velocità;
 Sm = Valore medio degli scarti di velocità
 USm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio degli scarti di velocità
 Rm = Valore medio dei rapporti di velocità
 URm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio dei rapporti di velocità
 LS = Limite massimo sulla singola misura di scarto di velocità
 $LR1$ = Limite minimo sulla singola misura di rapporto di velocità
 $LR2$ = Limite massimo sulla singola misura di rapporto di velocità
 LSm = Limite massimo sulla media delle misure di scarto di velocità
 $LR1m$ = Limite minimo sulla media delle misure di rapporto di velocità
 $LR2m$ = Limite massimo sulla media delle misure di rapporto di velocità

8.1 Campo di velocità sotto i 100 km/h

Range of speed below 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità ($V_{UUT} - V_{REF}$) :	0,00	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità	0,31	km/h
Scarto di velocità massimo:	0,42	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31	km/h
Scarto di velocità minimo:	-0,97	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	km/h
Numero di misurazioni eseguite:	44	

8.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Range of speed above 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità ($V_{UUT} - V_{REF}$) / V_{REF} :	-0,45	%
Incertezza estesa associata alla media degli scarti espressa in termini relativi:	0,31	%
Scarto di velocità massimo:	0,86	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31	%
Scarto di velocità minimo:	-1,90	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	%
Rapporto medio ($V_{UUT} - V_{REF}$) / V_{REF} :	0,995	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto medio	0,003	
Rapporto massimo:	1,009	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto massimo	0,003	
Rapporto minimo:	0,981	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto minimo	0,003	
Numero di misurazioni eseguite:	83	

Valutazione di conformità degli errori rilevati:

considerando i risultati e le incertezze sopra riportati ed applicando i criteri della circolare Accredia 4/2019/DT, i valori di misura, nelle condizioni ed al momento di esecuzione della taratura, risultano entro i limiti previsti nel capo 3, punto 3,6 e punto 3,8 - lettera a) del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017. Ai fini della valutazione di conformità agli errori definiti nel decreto si è tenuto conto dell'incertezza di taratura sia per singolo punto di misura che per i valori medi, nello specifico sono state eseguite le seguenti verifiche:

- verifica degli scarti per ogni singola misura fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LS + US \leq S \leq LS - US]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LSm + USm \leq Sm \leq LSm - USm]$	con esito positivo
- verifica dei rapporti per ogni singola misura oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1 + UR \leq R \leq LR2 - UR]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1m + URm \leq Rm \leq LR2m - URm]$	con esito positivo

I valori dei limiti utilizzati in accordo al decreto sono:

$LS = 3$ km/h | $LSm = 1$ km/h | $LR1 = 0,970$ | $LR2 = 1,030$ | $LR1m = 0,990$ | $LR2m = 1,010$

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20211123_08

Definizioni:

VUUT = velocità rilevata dallo strumento in taratura

Vref = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione

S = scarto di velocità (VUUT - Vref)

R = (VUUT/Vref) rapporto di velocità

SDM = modalità con cui è stata eseguita la taratura [avv=rilevamento con veicolo in avvicinamento; all= rilevamento con veicolo in allontanamento; dx = con dispositivo a destra del senso di marcia; sx = con dispositivo a sinistra del senso di marcia; SA : pattuglia in stazionamento veicolo in allontanamento, SC (Stationary Closing) pattuglia in stazionamento veicolo in avvicinamento, MA (Moving Away) pattuglia in movimento e veicolo in allontanamento, MC (Moving Closing) pattuglia in movimento e veicolo in avvicinamento]

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
1	28,93	28,55	0,38	n.a.	avv
2	34,62	35,03	-0,41	n.a.	avv
3	35,88	35,88	0,00	n.a.	avv
4	35,89	35,63	0,26	n.a.	avv
5	45,45	45,42	0,03	n.a.	avv
6	45,56	45,39	0,17	n.a.	avv
7	45,91	45,97	-0,06	n.a.	avv
8	54,97	54,90	0,07	n.a.	avv
9	55,45	55,18	0,27	n.a.	avv
10	55,91	55,78	0,13	n.a.	avv
11	64,78	64,78	0,00	n.a.	avv
12	65,10	65,38	-0,28	n.a.	avv
13	65,42	65,22	0,20	n.a.	avv
14	74,80	75,30	-0,50	n.a.	avv
15	75,77	75,37	0,40	n.a.	avv
16	75,84	75,68	0,16	n.a.	avv
17	83,60	84,57	-0,97	n.a.	avv
18	84,51	84,69	-0,18	n.a.	avv
19	85,35	85,09	0,26	n.a.	avv
20	94,22	94,55	-0,33	n.a.	avv
21	94,77	94,55	0,22	n.a.	avv
22	95,32	94,90	0,42	n.a.	avv
23	104,06	104,46	n.a.	0,996	avv
24	105,91	105,70	n.a.	1,002	avv
25	106,41	105,93	n.a.	1,005	avv
26	116,00	116,89	n.a.	0,992	avv
27	116,40	116,90	n.a.	0,996	avv
28	117,11	116,77	n.a.	1,003	avv
29	125,98	126,24	n.a.	0,998	avv
30	127,12	127,02	n.a.	1,001	avv
31	127,96	127,20	n.a.	1,006	avv
32	134,01	135,63	n.a.	0,988	avv
33	135,59	136,19	n.a.	0,996	avv
34	137,04	136,90	n.a.	1,001	avv
35	143,82	146,11	n.a.	0,984	avv
36	145,64	146,59	n.a.	0,993	avv
37	153,29	155,25	n.a.	0,987	avv
38	153,53	156,51	n.a.	0,981	avv

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
39	156,18	157,67	n.a.	0,991	avv
40	162,21	164,96	n.a.	0,983	avv
41	164,02	166,14	n.a.	0,987	avv
42	165,30	166,37	n.a.	0,994	avv
43	173,00	175,98	n.a.	0,983	avv
44	173,38	175,10	n.a.	0,990	avv
45	174,42	176,47	n.a.	0,988	avv
46	183,86	185,54	n.a.	0,991	avv
47	184,89	185,70	n.a.	0,996	avv
48	185,41	186,31	n.a.	0,995	avv
49	193,21	194,54	n.a.	0,993	avv
50	193,27	194,99	n.a.	0,991	avv
51	193,65	195,23	n.a.	0,992	avv
52	203,26	204,80	n.a.	0,992	avv
53	204,58	205,73	n.a.	0,994	avv
54	205,41	205,67	n.a.	0,999	avv
55	213,72	214,19	n.a.	0,998	avv
56	213,83	214,37	n.a.	0,997	avv
57	213,99	215,85	n.a.	0,991	avv
58	220,73	222,90	n.a.	0,990	avv
59	225,41	227,19	n.a.	0,992	avv
60	225,62	225,70	n.a.	1,000	avv
61	233,25	234,69	n.a.	0,994	avv
62	233,36	234,65	n.a.	0,995	avv
63	235,92	236,59	n.a.	0,997	avv
64	29,44	29,32	0,12	n.a.	all
65	35,38	35,39	-0,01	n.a.	all
66	36,26	36,26	0,00	n.a.	all
67	36,28	36,12	0,16	n.a.	all
68	45,26	45,26	0,00	n.a.	all
69	45,31	45,28	0,03	n.a.	all
70	46,07	46,11	-0,04	n.a.	all
71	55,72	55,75	-0,03	n.a.	all
72	56,08	55,98	0,10	n.a.	all
73	56,26	55,98	0,28	n.a.	all
74	65,40	65,88	-0,48	n.a.	all
75	65,68	65,45	0,23	n.a.	all
76	66,26	66,17	0,09	n.a.	all

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
77	74,98	75,14	-0,16	n.a.	all
78	75,01	75,34	-0,33	n.a.	all
79	75,04	75,16	-0,12	n.a.	all
80	84,90	85,23	-0,33	n.a.	all
81	85,11	84,78	0,33	n.a.	all
82	85,52	85,74	-0,22	n.a.	all
83	94,47	94,81	-0,34	n.a.	all
84	94,81	94,53	0,28	n.a.	all
85	96,94	96,56	0,38	n.a.	all
86	104,76	104,60	n.a.	1,002	all
87	104,97	104,73	n.a.	1,002	all
88	105,96	105,06	n.a.	1,009	all
89	116,60	116,08	n.a.	1,004	all
90	117,01	116,50	n.a.	1,004	all
91	117,76	116,82	n.a.	1,008	all
92	124,61	124,58	n.a.	1,000	all
93	125,24	126,17	n.a.	0,993	all
94	125,26	126,62	n.a.	0,989	all
95	135,21	136,11	n.a.	0,993	all
96	135,61	135,41	n.a.	1,002	all
97	135,73	136,21	n.a.	0,996	all
98	144,93	145,36	n.a.	0,997	all
99	146,51	145,95	n.a.	1,004	all
100	146,56	146,31	n.a.	1,002	all
101	155,22	155,68	n.a.	0,997	all
102	156,06	156,02	n.a.	1,000	all
103	156,23	156,79	n.a.	0,996	all
104	164,29	165,23	n.a.	0,994	all
105	164,63	165,92	n.a.	0,992	all
106	165,57	166,24	n.a.	0,996	all
107	173,27	175,06	n.a.	0,990	all
108	174,59	175,39	n.a.	0,995	all
109	175,20	176,31	n.a.	0,994	all
110	184,00	184,74	n.a.	0,996	all
111	184,55	185,63	n.a.	0,994	all
112	184,60	185,12	n.a.	0,997	all
113	193,27	194,67	n.a.	0,993	all
114	193,75	194,56	n.a.	0,996	all

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata



Pulenergy Metrovis srl
 Società a socio unico
 Via Bonfiglio 26-Cammarata (AG)
 P.I./CF: 02607630841
 Tel.0922662547
 mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249
 Calibration Centre
 Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT N° 249
 Membro degli Accordi di Mutuo
 Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual Recognition Agreements

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20211123_08

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
115	193,84	194,44	n.a.	0,997	all
116	201,89	202,87	n.a.	0,995	all
117	203,05	203,65	n.a.	0,997	all
118	203,69	204,80	n.a.	0,995	all
119	213,36	214,28	n.a.	0,996	all
120	213,73	214,82	n.a.	0,995	all
121	214,27	215,21	n.a.	0,996	all
122	222,48	223,65	n.a.	0,995	all
123	223,92	224,23	n.a.	0,999	all
124	224,34	225,23	n.a.	0,996	all
125	232,70	235,36	n.a.	0,989	all
126	234,81	235,51	n.a.	0,997	all
127	235,14	235,30	n.a.	0,999	all
128					
129					
130					
131					
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144					
145					
146					
147					
148					
149					
150					
151					
152					
153					
154					
155					
156					

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
157					
158					
159					
160					
161					
162					
163					
164					
165					
166					
167					
168					
169					
170					
171					
172					
173					
174					
175					
176					
177					
178					
179					
180					
181					
182					
183					
184					
185					
186					
187					
188					
189					
190					
191					
192					
193					
194					
195					
196					
197					
198					

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
199					
200					
201					
202					
203					
204					
205					
206					
207					
208					
209					
210					
211					
212					
213					
214					
215					
216					
217					
218					
219					
220					
221					
222					
223					
224					
225					
226					
227					
228					
229					
230					
231					
232					
233					
234					
235					
236					
237					
238					
239					
240					
241					
242					