

52010 Subbiano - Arezzo - Italy

P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura





Pagina 1 di 4 Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 H280 2021 ACCR VX Certificate of Calibration

- data di emissione date of issue

 cliente customer

- destinatario receiver

2021-10-28

Project Automation S.p.A. Viale Elvezia, 42 Monza (MB) Comune di Canale

Piazza Italia, 18 - 12043 Canale (CN)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione

This certificate of calibration is issued in compliance

with the accreditation LAT N° 101 granted according

to decrees connected with Italian law No. 273/1991

which has established the National Calibration

System, ACCREDIA attests the calibration and

measurement capability, the metrological competence

of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the

This certificate may not be partially reproduced,

except with the prior written permission of the issuing

International System of Units (SI).

Si riferisce a

Referring to

- oggetto item

costruttore

manufacturer

- modello model

- matricola

serial number

- data ricevimento oggetto

date of receipt of item

- data delle misure

date of measurements

- registro di laboratorio

laboratory reference

Rilevatore di infrazioni semaforiche

Project Automation S.p.A.

PARVC

1710015493

NA

2021-10-28

RLT/ACCR_2021_VX

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

> Direzione Tecnica Approving Officer

Ing. Marco Porpora



T.F.S.I. S.r.I.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101



LAT N° 101

Pagina 2 di 4

Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 H280_2021_ACCR_VX Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un rilevatore di infrazioni semaforiche: il transito del veicolo che genera l'infrazione viene rilevato dal sistema in taratura tramite l'elaborazione delle immagini riprese dalla telecamera.

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di

Taratura

La taratura è stata effettuata in Canale - SP929 incrocio Via Cornarea direzione Torino

La taratura è stata effettuata misurando la durata della fase di giallo col sistema di riferimento e l'intervallo tra lo scatto del rosso e quello delle fotografie sia con il sistema in taratura che con la strumentazione del Centro durante gli stessi cicli semaforici. Le immagini registrate dallo strumento in taratura sono scaricate tramite connessione alla sua memoria interna e archiviate tra i dati grezzi del Centro. I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PTF_009 rev.5b.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea PRIM_TF1 matricola N. 06179 munito di Certificato di Taratura emesso dall'Istituto Nazionale Ricerca Metrologica "I.N.Ri.M".

E' stato impiegato il misuratore di intervalli di tempo del Centro matricola KR91200962, certificato F606 2021 ACCR EO 2021-01-05 emesso dal Centro LAT 101 T.E.S.I.

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo

(9 ± 3) °C

ed umidità relativa nel campo (72 ± 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione).

Ordine cliente C3659-21-A2833 del 2021-09-30.



info@tesi101.com - www.tesi101.com

52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 H280_2021_ACCR_VX





Pagina 3 di 4 Page 3 of 4

Taratura

Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Durata della fase giallo

STRUMENTO IN TARATURA	STRUMENTO DI RIFERIMENTO		
Intervallo Misurato T _{UUT}	Intervallo Misurato T _{RIF}	Scarto T _{UUT} -T _{RIF}	٦
(s)	(s)	(s)	7
4,981	4,981	0,000	7
4,964	4,963	0,001	
4,980	4,973	0,007]
4,987	4,982	0,005	
4,975	4,972	0,003	
4,983	4,983	0,000	
4,909	4,902	0,007	
4,974	4,970	0,004	
4,987	4,985	0,002	
4,979	4,974	0,005	
4,968	4,963	0,005	
4,975	4,973	0,002	7
Numero di misure		12	1
Scarto medio		0,004	4
Incertezza associata allo scarto medio		0,042	١

Nota: la durata della fase di giallo misurata dall'apparato in taratura (Tuut) è ricavata dai file generati in occorrenza dell'infrazione. Sulla foto viene sovraimpressa la durata della fase di giallo impostata sullo strumento in taratura, come previsto nel decreto di omologazione.



Sede: Zona Industriale Castelliuovo, 242/6 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di





Pagina 4 di 4 Page 4 of 4

Taratura

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 H280_2021_ACCR_VX Certificate of Calibration

2.2 Ritardo tra scatto del rosso e scatto delle foto

Intervallo Misurato T _{RIF}	
1311	Scarto T _{UUT} -T _{RIF}
(s)	(s)
7,98	0,006
15,91	0,009
7,13	0,006
15,16	0,002
6,60	0,004
8,06	0,006
9,14	0,009
8,85	0,013
8,73	-0,001
8,98	0,008
10,53	0,005
9,73	0,003
Numero di misure	
Scarto medio	
Incertezza associata allo scarto medio	
	7,98 15,91 7,13 15,16 6,60 8,06 9,14 8,85 8,73 8,98 10,53 9,73